



**La familia de productos  
VAL-CO le brinda todo  
lo que necesita en equipos.**

- Sistemas de bebederos
- Sistemas de tolvas y llenado de alimento balanceado
  - Comederos
  - Nidales
- Sistemas de recolección de huevo
  - Equipo de jaulas
- Criadoras y calentadores
- Enfriamiento por evaporación
  - Ventiladores y otros sistemas de ventilación
- Controladores de toda la casa
  - Pisos
  - Incineradores
  - Alarmas



Performance You Can Count On

# Tome el Control a un Nivel Completamente Nuevo!

VAL-CO® se enorgullece en presentar el controlador Horizon® con opciones que pueden ayudar a ahorrar tiempo y dinero.

## Características y Ventajas:

- **Fácil de Usar:** Grande, pantalla resistente, pantalla táctil muestra toda la información importante. Guías sencillas e intuitivas al usuario a través de programas de configuración y programación inicial.
- **Los componentes modulares:** Rápida solución de problemas y mantenimiento, dejando un amplio cuarto de trabajo.
- **Los programas múltiples y múltiples zonas:** Para controlar virtualmente cualquier configuración en el establo.
- **Acceso remoto:** A través de cualquier computadora web enable.
- **Relés de alarma dual:** Le permite especificar las alarmas mayores y menores y la elección de las notificaciones locales y remotos.
- **Suaves curvas mínimas de ventilación:** Reduce las interrupciones a los pollitos y pavitos delicados, las opciones para ajustar automáticamente la ventilación mínima basada en la humedad y la temperatura exterior.
- **Nivelación de desgaste Opcional:** Ayuda a equilibrar el desgaste del motor a través de los abanicos.



## Especificaciones

### **VARIEDAD DE TEMPERATURAS**

**Operacion:** ..... de 32° F a 104° F (0° C a 40° C)

**Almacenamiento:** ..... de -4° F a 131°F (-20° C a 55° C)

**Punto Principal Ajustable.** ..... de -40° F a 120° F (-40° C a 48.9° C)

### **SUMINISTRO DE ENERGÍA**

**Voltaje:** ..... 115 a 230 VAC

**Frecuencia:** ..... 50 a 60 Hz

**Protección de Recorrido:** ..... Sobrecarga de comida y protección contra sobrevoltaje (salidas)

### **SALIDAS**

**No. de salidas:** ..... 42 - on/off relevos

4 - salidas de análogo de 0-10V

**Relevos de Alarma:** ..... 2 - 24 V, 20 A, NO y NC

**On/Off relevos:** ..... 1.5 HP @ 250 VAC; 1 HP @ 125 VAC

**Capacidades de extensión:** ..... Sí

### **ENTRADAS**

**Digital o análogo:** ..... 24

### **ALOJAMIENTO**

#### **Unidad Principal**

Alto x Ancho x Profundo

**Dimensiones Nominales:** ..... 16 in. (41 cm) x 14 in. (36 cm) x 8 in. (20 cm)

**Peso:** ..... 24 lbs. (10.9 kg)

**Material:** ..... Polycarbonate

**Normas:** ..... NEMA4X

#### **Unidad de Expansión**

Alto x Ancho x Profundo

**Dimensiones Nominales:** ..... 18 in. (46 cm) x 16 in. (41 cm) x 10 in. (26 cm)

**Peso:** ..... 28 lbs. (12.7 kg)

**Material:** ..... Polycarbonate

**Normas:** ..... NEMA4X

**\*Echar agua y polvo apretado, protegido tanto dentro como al aire libre contra echar agua que se esparce, filtración y echar agua decreciente o manguera condensación externa dirigida y severa.**



Algunas de las diferentes pantallas que verá en el Controlador Horizon.

Para obtener más información de este u otros productos de primera calidad, llame al representante o distribuidor de **VAL-CO** de su localidad.

#### **Norteamérica:**

**Teléfono:** 800-99VALCO (800-998-2526)

**Fax:** (+1) 419-678-2200

sales@val-co.com

#### **Internacional:**

**Teléfono:** (+1) 419-678-8731

**Fax:** (+1) 419-678-2200

intl.sales@val-co.com



**Performance You Can Count On**  
[www.val-co.com](http://www.val-co.com)